



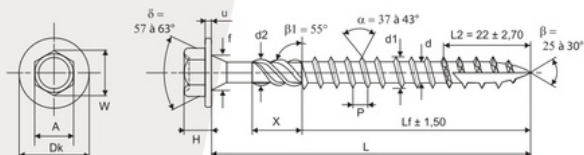
TH



EN 14592
+A1 2012

\ TIREFOND

TÊTE HEXAGONALE AVEC RONDELLE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N° de douille	N°8	N°10	N°13
DK	12,50 / 13,50	16,50 / 17,50	19,00 / 20,00
A	7,78 / 8,00	9,78 / 10,00	12,73 / 13,00
W	8,71 mini	10,95 mini	14,26 mini
H	4,50 / 5,00	6,00 / 6,50	7,00 / 7,50
f	6,10 / 6,30	7,80 / 8,10	9,50 / 10,00
u	0,90 / 1,20	1,00 / 1,30	1,50 / 1,80
P	2,60 ± 10%	3,80 ± 10%	4,50 ± 10%
d	3,50 / 3,80	5,10 / 5,40	6,20 / 6,50
d1	5,70 / 6,00	7,70 / 8,00	9,65 / 10,00
X	11,00 / 13,00	11,00 / 13,00	11,00 / 13,00
d2	4,80 / 5,20	6,80 / 7,20	8,80 / 9,20
Couple de rupture mini	11,00 Nm	25,00 Nm	44,00 Nm

X = valeurs fraise pour les longueurs supérieures à 80 mm

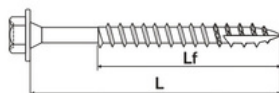
Tous Ø L = 40 / 50	50 / 80	100 / 120	140 / 160
Tolérance 0/-1,25	0 / -1,50	0 / -1,75	0 / -1,50

\ Acier bichromaté

\ TIREFOND

TÊTE HEXAGONALE AVEC RONDELLE

FILETAGE PARTIEL SANS FRAISE



Ø	Longueur totale (L)	Longueur fileté (Lf)	Nombre douilles	Type de bolle	Quantité bolle
6	40*	24	N°8	D	300
	50*	30	-	D	200
	60*	36	-	D	200
	70*	42	-	D	150
	80	50	-	D	150
	100	60	-	D	100
	120	75	-	D	100
8	50*	30	N°10	D	150
	60*	36	-	D	100
	70*	42	-	D	100
	80	50	-	D	75
	100	75	-	D	75
	120	75	-	D	50
	140	75	-	D	50
10	100	75	N°13	D	50
	120	75	-	D	40
	140	75	-	D	40
	160	75	-	D	40

* Ces longueurs de tirefond ne disposent pas de fraise.



CE
EN 14592
+A1 2012



\ Acier bichromaté

